



RI会長
李 東 建



第2720地区ガバナー
杉 谷 卓 紀



宇佐ロータリークラブ会長
今 仁 和 武

週報宇佐



陵王面



孔雀文馨

●例会日 木曜日 PM12:30

●例会場 宇佐市沖須町
トキハインダストリー長洲店 2F
TEL (0978) 38-1112

会 長 今 仁 和 武
幹 事 本 瀬 戸 孝 一
編 集 高 橋 和 治

11月はロータリー財団月間

本日のプログラム (11月13日)

1. 会長の時間
2. 幹事報告
3. 委員会報告
4. スマイルカード
5. 会員増強フォーラム 河村正一会員増強委員長
6. 出席報告

11月の行事予定

- 6日 職場訪問例会 (株)長浦製網所
13日 会員増強フォーラム 河村正一会員増強委員長
20日 内部卓話 小野田義文 R財団委員長
27日 ガバナー公式訪問
於：かんぼの郷宇佐

第2035回例会 平成20年11月6日 の記録

- ♪ 点 鐘
♪ ソ ン グ 君が代、奉仕の理想
♪ ゲ ス ト 弓長永輝君 (豊後高田RC)
♪ ビジター なし

会長の時間 今仁和武会長

地区委員CLP、米大統領

来年度の2720地区委員とCLP採否について問い合わせが来ていますので、来週中に検討してください。

バラック・フセイン・オバマ・ジュニア (Barack Hussein Obama, Jr, 1961年) はアメリカ合衆国第44代大統領に当選しました。現在は、イリノイ選出の民主党議員です。現在、唯一のアフリカ系の上院議員であり選挙により選ばれたアメリカ史上3人目のアフリカ系議員でもり、ハワイ生まれの初の大統領です。ケニア滞在中に実父の親類と対面し、1988年にハーバード大学ロースクールに入学して、アフリ

カ系として史上初の「ハーバード・ロー・レビュー」の編集長を務めました。その後、シカゴに戻り有権者登録活動 (voter registration drive) に関わった後、弁護士として法律事務所に勤務し、人権派弁護士として頭角を現し、貧困層救済の草の根社会活動を通して1996年にイリノイ州議会の上院の議員に選出されました。

なお、日本に対して米民主党は、政治的には中国への Passing、経済的には Bashing するかもしれません。

USA-OITA

第2720地区 宇佐ロータリークラブ

事務局 〒872-0032 大分県宇佐市大字江須賀2999番地の2 株式会社ユニックス内
TEL. FAX : 0978-38-2370 URL : <http://usarotary.com/>

1. 来信

- 1) ガバナー月信 第5号；配布
- 2) ガバナーエレクトより「2009～2010年度地区委員選出について」
→11/20までに次年度ガバナー補佐へ提出
- 3) RI2720地区 クラブ管理運営委員会より「クラブ管理運営に関するアンケート調査」
→11/30までに回答

2. 例会変更

別府東RC：11/13(木)の例会は、「ホテルサンバリーアネックス」に変更；例会場の都合為

別府RC：11/21(金)の例会は、同日18:30～「つるみ荘」に変更；シニアとの夕べの為

大分南RC：①11/14(金)の例会は、11/16(日)「熊本城本丸」に変更；野外家族例会の為

②11/28(金)の例会は、同日12:30～「第一生命」に変更；職場訪問例会の為

大分1985RC：11/17(月)の例会は、同日18:30～「割烹にしおか」に変更；夜の例会の為

大分RC：11/18(火)の例会は、同日18:30～「大分ワシントンホテルプラザ」に変更；新会員歓迎例会の為

大分城西RC：11/26(水)の例会は、11/30(日)「白杵」に変更；野外家族例会の為

大分東RC：11/27(木)の例会は、同日18:30～「欧風料理ウエダ」に変更；夜の例会の為

津久見RC：①11/11(火)の例会は、同日18:30～に変更；ソフトボール打ち上げ例会の為

②11/18(火)の例会は休会；大分第5分区ソフトボール大会の振替

3. 週報受理 中津中央RC

4. 理事会報告

- 1) マッチング・グラントについて
2,000ドルの内、会員1名が3,000円を負担、マイケル基金より76,300円、ポリオ積立より差額をあてる

5. お知らせ

- 1) 出欠の回覧を致します。
① ゴルフ愛好会 [11/15(土)・16(日)]
② ガバナー公式訪問 [11/27(木)]

6. 欠席連絡

是永潤一会員、住本憲彦会員、幡手一義会員
和田久継会員

7. 本日の当番

白杵 確会員、小野田義文会員

株式会社 長浦製網所



【主な工程】

1. 撚糸
糸を撚って網地にする糸を製造します。
2. 文銭巻き
撚った糸を編網機に掛ける為文銭に巻きます。
3. 編網
編網機に掛けて網地にしていきます。
4. 目拾い(集網)
網捌きの前工程として耳糸を拾います。
5. 網捌き
網地をチェックしながら偏りをほぐします。
6. 染色
注文の色に染めます。
7. 網捌き
網地をチェックしながら偏りをほぐします。
8. ヒートセット
蒸気を掛けて注文の目合いに仕上げます。
9. 梱包・出荷
梱包し、出荷します。

柳ヶ浦工場

本社工場

おおよそ以上のような工程を経て、ご注文を頂いたお客様の元に届けられます。

各工程は、機械化も進んでいますが、手の掛かる準備工程や熟練者の人手に頼っている工程も有り、機械化が困難な工程も多くあります。

当社で製造の比率が一番多いのが個人漁業従事者の方から発注頂く刺し網です。この刺し網は注文の90%以上がそれぞれ規格が異なり典型的な小ロット多品種の製造となります。そのため、国内での一貫生産を維持し漁業者の要望に極力添えるように努力しています。

1. 撚糸工程

糸を撚って、指定の太さや構成に仕上げます。
当社で扱う糸の種類は数百種類に及びます。



2. 文銭巻き工程（ロボット）

編網機にセットするために、原糸を各編網機のサイズに合った文銭（ブツシ）：糸巻きボビン）に巻いていきます。
この機械は自動で巻いていくロボットです。



3. 編網工程

この機械で実際の網地を作っていきます。
目の大きさも、この機械で調整します。



4. 目拾い工程（集網工程）

編網工程が終わった網地を一度お湯に浸けてから耳を拾っていきます。



5. 網捌き工程

ねじれた網地を一度捌いてほぐします。色を染めるときにムラが出ないようにする為です。
同時に網地の不具合も検査していきます。



6. 染色工程

釜に入れて染料で注文の色に染色します。



7. 網捌き工程

染色工程が終わった網を、再度捌きながら、網地の不具合をチェックします。



8. ヒートセット工程（目合い仕上げ）

注文の目合いにピンと張った網に、蒸気を掛けて最終仕上げをします。



9. 梱包工程（結束機）

原反の場合は、検査後、梱包し出荷されます。三枚網などの仕立網は、仕立工程を経て、検査後出荷されます。



スマイルカード 末宗為十委員長

11月のお祝い

本人誕生日：高橋和治会員、平野洋二会員
本瀬戸孝一会員
配偶者誕生日：山上明宣会員（正子様）
結婚記念日：臼杵 確会員、小野田義文会員
出口幸太郎会員、中村明美会員
山上明宣会員

本瀬戸孝一幹事：誕生日。今からは二年に一度で充分です。

平野洋二会員：60才になりました。やる事はいっぱいあります!!

高橋和治会員：5年振りに日本で誕生日を迎えられそうです。ありがとうございます。

出口幸太郎会員：結婚記念日は11月23日です。昭和39年ですので多分44回目だと思います。

中村明美会員：毎年忘れていました。思い出させていただきありがとうございます。

臼杵 確会員：11/3の夜に嫁から聞いてビックリです。12年も経つと忘れてしまいました。

本瀬戸孝一幹事：長浦会員、本日はお世話になります。

長浦善徳会員：本日は、弊社の工場においでいただき大変ありがとうございます。

山井辰夫会員：長浦会員、本日の職場訪問お世話になります。

藤本博和会員：職業奉仕の為、早退いたします。

😊ニコニコ累計 174,500円

出席報告 石部幸二委員長

第2035回（11月6日）

会員総数	33名
（内出席免除）	1名
出席数	24名
（内事前MU）	0名
欠席数	8名
出席率	75.00%

回欠席者

岩井謙次会員
小野田義文会員
是永潤一会員
新開洋一会員
砂山正則会員
住本憲彦会員
幡手一義会員
和田久継会員

※出席率の更正

◎10月30日の出席率は1名のメイクアップにより78.13%→**81.25%**に更正

回事後メイクアップ

藤本博和会員（中津中央RC）