



RI会長  
李東建



第2720地区ガバナー  
杉谷卓紀



宇佐ロータリークラブ会長  
今仁和武

# 週報宇佐



陵王面



孔雀文馨

## 8月は会員増強及び拡大月間

●例会日 木曜日 PM12:30

●例会場 宇佐市沖須町  
トキハビル3階-長洲店2F  
TEL (0978) 38-1112

会長 今仁和武  
幹事 本瀬戸孝一  
編集 高橋和治

### \*本日のプログラム\* (8月7日)

1. 会長の時間
2. 幹事報告
3. 委員会報告
4. スマイルカード
5. 内部卓話 佐々木正博会員
6. 出席報告

### \*8月の行事予定\*

- 7日 内部卓話 佐々木正博会員
- 14日 休会
- 21日 外部卓話 「インターアクト年次大会に参加して」  
柳ヶ浦高校インターアクトクラブの皆さん
- 28日 会員増強フォーラム 河村正一会員増強委員長

## 第2022回例会 平成20年 7月31日 の記録

- ♪ 点 鐘
- ♪ ソング 手に手つないで
- ♪ ゲスト PTC ジャパン株式会社 今仁武様  
本庄伸子様、河野千佐子様 (以上2名 入会予定者)
- ♪ ビジター なし

### 会長の時間 今仁和武会長

米国のロータリー訪問

米国東海岸を一昨年に旅した時に、ロータリークラブRC関連で感じたこと報告します。ボストン郊外のMITで利根川進教授の研究室で、久しぶりの緑茶の香りを味わってから、ニューヨークNYの国内空港に飛びました。NYRCはタイムスクエアの近くにあり、格式あるビルですが、予約が間に合わなかったもので、グランド駅から友人の家

に行きました。翌日夕方はワシントンDC行き的高速バスに乗ったが、途中で故障し真夜中に着いたのには参った。ホワイトハウス近くのDCRC例会に出席でき、12:15からビュッフェ式のご馳走になり、12:30からビジターは自己紹介をさせられた。なお、フロリダ大学の人口十万人の町には、RCは一つです。皆様も海外旅行の時には、RCでMake-upしたらと思います。

**USA-OITA**

第2720地区 **宇佐ロータリークラブ**

事務局 〒872-0032 大分県宇佐市大字江須賀2999番地の2 株式会社ユニックス内  
TEL. FAX : 0978-38-2370 URL : <http://usarotary.com/>

幹 事 報 告	本瀬戸孝一幹事
---------	---------

### 1. 来信

- 1)ロータリーの友 8月号；配布
- 2)第2760地区会員増強委員会より「会員増強セミナー録画DVD」

### 2. 例会変更

なし

### 3. 週報受理

別府RC、別府北RC、別府東RC、別府中央RC  
佐伯MRINERC

### 4. 理事会報告

なし

### 5. お知らせ

1)8月2日(土)・3日(日)に、インターアクト年次大会(湯布院)に参加してきます。

### 6. 欠席連絡

砂山正則会員、山上明宣会員、米澤哲也会員

### 7. 本日の当番

新開洋一会員、末宗為十会員

外 部 卓 話
---------

## 「日常業務に隠された ムダを洗出すリーン製品開発」

PTC ジャパン株式会社 今仁武臣氏

皆さん、初めまして。  
PTC ジャパン (Parametric Technology Co.)の今仁武臣と申します。日本の製造業における「リーン製品開発」についてお話しします。



リーンというのは、英語の「lean」のことで、ぜい肉の取れた、非常に効率の良い、という意味です。リーン製品開発を一言でいえば“製品開発設計業務のムダ取り”のことです。もしかしたら、「リーン生産」という言葉を聞いたことがあるかもしれませんが。誤解を恐れずにいえば、開発設計もある意味でリーン生産のように、徹底したムダ取りをしようという発想です。講演では特に、

IT活用をベースとしたリーン製品開発の取り組みに軸足を置いて話します。ムダ、ムリ、ムラ5トントラックに1トンしか荷物を積まないことをムダといい、上限が5トンなのに10トンも積んで走ることをムリといい、ムダとムリを繰り返すことをムラといいます。

**リーン製品開発の勧め** しかし冷静に考えれば、設計業務の80%は、明らかにルーチンワーク(定型業務)です。理想的には、同じ設計であれば、誰がやっても同じ手法と同じ作業で完成できなければなりません。リーン製品開発とは、この設計業務上のルーチンワークをどれだけスリムにできるかです。そのためには、業務の「現状と目標」を明らかにすることです。作業が属人的にならないようにチェックリストを作成するのは、その典型的な職場の取り組みです。そして、見える化を実践します。

例えば、3次元データはどうやって作成していますか。優秀なエンジニアはあっという間に形状を完成してしまいます。同じテーマを与えても、作業工数に5倍も10倍もの格差が出るのはよくあることです。デザインレビュー(DR)のような調整会議のルールについてはどうですか。日本経済が低迷した1990年代から2000年代初頭の失われた10年の中で、人づくりを徹底的に実践して成功した企業はともかく、ほとんどの企業では設計業務プロセスの見直しがおろそかになっています。例えが悪いかもしれませんが、メタボリックな状態です。そして、この肥大化してしまった悪性腫瘍(ムダ工数)を摘出できずにいます。設計業務のダイエット作戦です。そんなリーンな製品開発について、一緒に考えていきたいと思います。

### 設計業務のムダを取る

PTCジャパン株式会社10年以上にわたりは、数多くの日本企業の設計現場にて数多くの製品開発システムを導入してきました。特に、CAD/CAM/CAE~PDM/PLMの利用実態も含めながら、デジタルものづくりの定着状況、なくならな

い現場の課題、新たに発生しているグローバル化の弊害などを、調査分析しています。さらに、驚きだったのは、その付帯的業務の中で、約30%の作業は、実際にはやる必要のないものだということです。もしくは、その段階ではもはや作業する意味がないものだということです。設計者自らが口々にそういうのです。

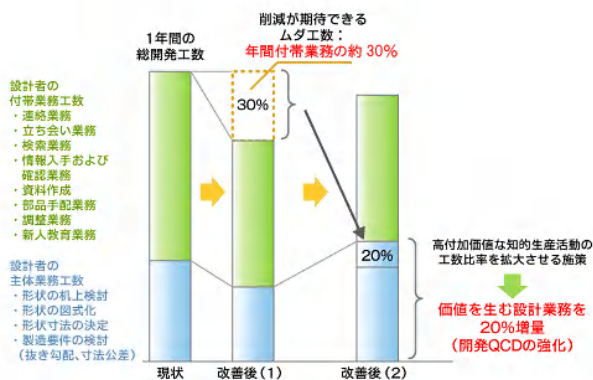
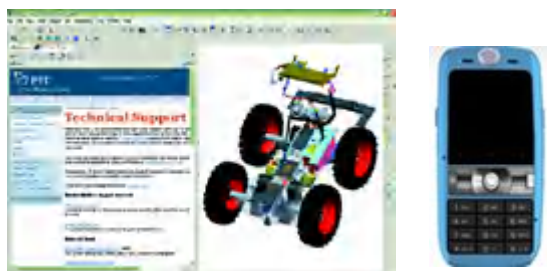


図1 日常の開発業務のムダ プロセスを最適化し、先進技術のIT活用により開発業務を効率化した場合、年間の期待できる予想削減工数は年間付帯業務の約30%。これは設計者1人に対して、1日当たり約2時間の作業時間削減に相当する（PTC日本の独自調査に基づく分析結果）。

主体業務と付帯業務に正しく分類し、業務の流れを細分化し、毎日の設計作業で、いつどこで誰が何をやっているのか、皆さんもどうか一度調べてみてください。設計業務を、もっとダイエットしましょう。それが、リーン製品開発です。過去10年以上、設計業務のダイエットについて、社内で真剣に議論したことがなかったという企業が本当に多いのです。皆さんの職場ではどうですか。設計プロセスにどろどろ血が滞留している部分はありますか。一般に、設計においても業務の80%はルーチンワークだといひ、ダイエットするにはどうしたらいいか、一緒に考えていきませんか。



## スマイルカード 末宗為十委員長

本瀬戸孝一幹事：今仁武臣さん宇佐RCへようこそ！卓話の方もぜひお願いします。

佐藤憲三郎会員：先日のゴルフ愛好会コンペではパートナーにめぐまれ思わぬ好スコアができました。皆様お世話になりました。

末宗為十会員：ゴルフ愛好会の皆さん大変お世話になりました。

石部幸二会員：先週北海道の知床半島から網走へ行ってきました。向こうは気温が14℃くらいでとても涼しかったです。魂の洗濯ができました。

藤本博和会員：ゴルフ愛好会の皆さんお疲れ様でした。佐藤先生グロス88素晴らしい優勝でした。末宗さんナイスです。廣瀬先生暑い中素晴らしいスコアでした。藤林さん寸志有難う御座いました。

渡邊元聖会員：先日は藤本会員にお世話になりました。

藤林鋭司会員：先日の宇佐RC”ゴルフコンペ”で佐藤会員が見事優勝したそうです。おめでとうございます。職業奉仕の為早退します。申し訳ありません。

和田久継会員：申し訳ありません。職業奉仕の為早退します。

ニコニコ累計 58,500円

## 出席報告 石部幸二委員長

第2022回（7月31日）

会員総数	31名
（内出席免除）	1名
出席数	23名
（内事前MU）	0名
欠席数	7名
出席率	76.33%

### 回欠席者

白杵確会員、小野田義文会員、是永潤一会員  
 新開洋一会員、砂山正則会員、山上明宣会員  
 米澤哲也会員